



# Contrôle des temps

## - F9 -

En association avec le module F4, ce module permet la comparaison des temps prévus et réellement passés sur chaque poste de travail.

Les temps passés peuvent être relevés de deux manières :

- Soit par le biais d'un terminal de production, qui a pour fonction première de donner de l'information à l'ouvrier (voir module F4) ; de façon tout à fait automatique et transparente à l'ouvrier, les temps passés sont communiqués à CHACALXXI.
- Soit par le biais de terminaux qui servent exclusivement au suivi : l'ouvrier ne reçoit que très peu d'informations sur l'écran de ce type de terminal. Par contre il spécifie à ce terminal sur quel lot de fabrication et à quel poste il travaille ; ces informations sont envoyées à CHACALXXI qui peut dès lors gérer le suivi de production (module F4) mais aussi le suivi des temps. Ces terminaux sont adaptés aux ateliers de fabrication: possibilité de fonctionnement en mode « écran tactile ». Un même terminal peut être utilisé simultanément par plusieurs ouvriers. De plus, les ouvriers peuvent (doivent !) indiquer ce qu'ils font pendant les temps morts (pauses) ; en cas de « pause » consécutive à une panne, ils peuvent être amenés à spécifier, à la reprise du travail, le type de panne. Cela permet d'informer le responsable de production des origines et des temps de panne. Il est également possible, de saisir des temps à posteriori : par exemple, des temps de réparation ou de pose supplémentaire ; ces temps peuvent être imputés à un poste de main d'œuvre fabrication. Exemple : si la pose du vitrage est mal faite en atelier, il est logique d'imputer le temps consacré au réglage vitrage sur chantier à ce poste de main d'œuvre.

Dès lors qu'il dispose des temps prévus (calculés sur base du paramétrage) et des temps réellement passés (acquis par les terminaux), CHACALXXI fournit différents relevés et comparatifs :

- Relevé des prestations par opérateur
- Relevé des temps morts par opérateur
- Relevé de l'ensemble des temps morts (analyse des pannes)

Comparatifs des temps prévus et passés par dossier, par type de repère, par lot de fabrication, ou encore par type de repère et par opérateur.

Exemples de résultats

Tableau comparatif des temps calculés et prestés en atelier : exemple pour un lot de fabrication.



Lot	Diffus semaine 20.
-----	--------------------

Poste	Calculé	Atelier
Assemblage mécanique	20'00"	18'20"
Vitrage	2h42'00"	2h45'00"
Débit	41'36"	39'32"
Expédition	20'00"	22'00"
Quincaillerie	1h30'29"	1h18'00"
Soudeuse 4 têtes	50'00"	54'50"
Soudeuse 6 têtes	40'00"	35'00"
Soudeuse manuelle		20'24"
Traverse	40'00"	36'00"

Relevés des prestations par opérateur, pour un jour donné.



Période	09/10/2003 - 09/10/2003
---------	-------------------------

Opérateur	Temps
Alain TERIEUR	
Alex TERIEUR	3h50'40"
André BAUWENS	
David MICHEL	
Fabien RICHE	7h53'20"
Gérard MANFROY	8h08'41"
Guy DE RIDDER	8h03'20"
Jean LEBAILLY	
Jean MICHEL	8h49'10"
Jessica RAMEL	
Jozef DUPONT	
Michel GALLEZ	5h00'20"
Nathalie BAILLE	
Paul LAMBERT	
Simon STURBOIS	
Sonja BAUWENS	

Comparatif pour un opérateur et une période donnés. Les temps sont repris par type de repère et par poste.

**HACAL XXI** DSI (Documentation) Par type de repère et opérateur

Opérateur	Alex TERIEUR
Période	09/10/2003 - 16/10/2003

Type	Qté	Total	Assemblage mécanique	Vitrage	Débit	Expédition	Quincaillerie
Fixe	5	36'00"	33'20"	36'00"	33'20"		
Frappe	6	1h12'00"	1h15'00"	1h12'00"	1h15'00"		
Frappe + fixe	7	54'00"	56'40"	54'00"	56'40"		
Total	18	2h42'00"	2h46'00"	2h42'00"	2h46'00"		

**HACAL XXI** DSI (Documentation) Par type de repère et opérateur

Opérateur	Alex TERIEUR
Période	09/10/2003 - 16/10/2003

Type	Qté	Soudeuse 4 têtes	Soudeuse 6 têtes	Soudeuse manuelle	Traverse
Fixe	5				
Frappe	6				
Frappe + fixe	7				
Total	18				

Interventions SAV

Date	Gravité	Section	Description
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur

Sur le bas du tableau ci-dessus apparaissent les prestations effectuées en SAV (Service Après Vente) imputées au poste vitrage.

Exemples d'écrans affichés sur un terminal de suivi (écran tactile dans l'atelier de fabrication).

Liste des opérateurs pour identification en début de journée.

Indiquez votre nom

Autre		
Guy DE RIDDER	Gérard MANFROY	Fabien RICHE
André BAUWENS	Alex TERIEUR	Michel GALLEZ
Jozef DUPONT	Alain TERIEUR	Nathalie BAILLE
Sonja BAUWENS	Jean MICHEL	David MICHEL
Paul LAMBERT	Simon STURBOIS	Jean LEBAILLY
		Retour

Ecran permettant de choisir un poste de Main d'œuvre

Alex TERIEUR			Autre
Indiquez l'activité que vous allez faire			
Soudeuse 4 têtes	Traverse	Cintre	
Débit	Assemblage mécanique	Seuil alu	
Ferrage	Pose joints	Petit-bois	
Battement	Vitrage	Soudeuse 6 têtes	
Renforts	Déclignage	Fabrication Coffre	
Retour			

Ecran récapitulatif commun à 6 opérateurs (et plus – bouton « Autre ») ; sont affichés les noms, poste de travail occupé, lot de fabrication en cours de traitement, heure de début et temps de travail. En pratique, les logos d'homme casqué sont remplacés par les photos des opérateurs.

 <p>Opérateur : <b>Gérard MANFROY</b> 🕒 11:35 1h 07' <a href="#">Réglage machine</a></p> <p>Débit 04001_A</p>	 <p>Opérateur : <b>Fabien RICHE</b> 🕒 11:35 1h 07'</p> <p>Assemblage mécanique 04001_A</p>	Commencer	
 <p>Opérateur : <b>Jessica RAMEL</b> 🕒 11:35 1h 06'</p> <p>Vitrage Diffus S18</p>	 <p>Opérateur : <b>Guy DE RIDDER</b> 🕒 11:35 1h 06'</p> <p>Soudeuse 4 têtes 04001_A</p>		Autre
 <p>Opérateur : <b>Nathalie BAILLE</b> 🕒 12:15 27'</p> <p>Traverse 04001_A</p>	 <p>Opérateur : <b>Alex TERIEUR</b> 🕒 12:32 10'</p> <p>Soudeuse 4 têtes Diffus S18</p>		

Exemple de liste des « pauses » prévues : ces listes sont paramétrables.

Indiquez le type d'interruption		
Arrêt pipi	Pause café	
Réglage machine		
Alimentation poste de travail		
Entretien		
Panne		

Retour

Exemple de liste permettant, à la reprise du travail, de spécifier l'origine d'une panne (liste paramétrable).

Indiquez l'origine de l'interruption		
panne générale atelier		
panne électrique		
panne mécanique		
panne commande numérique		
autre panne		

Retour