



Tijdscontrole

- F9 -

In combinatie met module F4 biedt deze module de mogelijkheid om de voorziene werktijd met de effectieve werktijd op elke werkpost te vergelijken.

De effectieve werktijd kan op twee manieren worden berekend:

- Hetzij door middel van een productieterminal die als voornaamste functie heeft om op een automatisch en transparante manier informatie aan de arbeider te leveren (zie module 4). De werktijd wordt dan doorgegeven aan CHACALXXI.
- Hetzij door middel van terminals die uitsluitend aan opvolging gewijd zijn: De arbeider krijgt maar heel weinig informatie op het scherm van dit soort terminal. Maar met deze terminal specificeert hij wel op welk fabricagelot en welke werkpost hij bezig is. Die informatie wordt naar CHACALXXI verstuurd, dat vanaf dan de productie kan opvolgen (module F4), maar ook de werktijd kan opvolgen. Die terminals zijn aangepast aan de productieateliers: ze werken met een touch screen. Eén en dezelfde terminal kan tegelijk door verschillende werknemers gebruikt worden.

Bovendien kunnen (moeten!) de werknemers aanduiden wat ze tijdens dode momenten (pauzes) doen als die pauze het gevolg is van een panne. Zo kan men de productieverantwoordelijke inlichten over de oorsprong en de duurtijd van een panne.

Het is ook mogelijk om de werktijd à posteriori in te geven, bijvoorbeeld bij de tijd die nodig is voor een herstelling of correctie, deze werktijden kunnen ingevoerd worden op een productiewerkpost.

Voorbeeld: als de installatie van een raam slecht wordt uitgevoerd in het atelier, is het logisch dat men de tijd die men op de bouwplaats moet besteden om het raam te corrigeren op die werkpost ingeeft.

Zodra CHACALXXI over de voorziene tijden (op basis van de gegevens) en over de werkelijke tijden (ingegeven op de terminals) beschikt, geeft CHACALXXI verschillende overzichten en vergelijkingen.

- Overzicht van de prestaties per operator
- Overzicht van de dode momenten per operator
- Overzicht van alle dode momenten (analyse van de pannes)
- Vergelijkingen tussen de voorziene en effectieve werktijd per dossier, per type van raam, per fabricagelot, of ook per type raam en per operator.

Voorbeelden van resultaten

Vergelijkende tabel met de berekening van de werktijd in het atelier: voorbeeld voor een fabricagelot.



Lot	Diffus semaine 20.
-----	--------------------

Poste	Calculé	Atelier
Assemblage mécanique	20'00"	18'20"
Vitrage	2h42'00"	2h45'00"
Débit	41'36"	39'32"
Expédition	20'00"	22'00"
Quincaillerie	1h30'29"	1h18'00"
Soudeuse 4 têtes	50'00"	54'50"
Soudeuse 6 têtes	40'00"	35'00"
Soudeuse manuelle		20'24"
Traverse	40'00"	36'00"

Fiche met de prestaties per operator voor een bepaalde dag.



Période	09/10/2003 - 09/10/2003
---------	-------------------------

Opérateur	Temps
Alain TERIEUR	
Alex TERIEUR	3h50'40"
André BAUWENS	
David MICHEL	
Fabien RICHE	7h53'20"
Gérard MANFROY	8h08'41"
Guy DE RIDDER	8h03'20"
Jean LEBAILLY	
Jean MICHEL	8h49'10"
Jessica RAMEL	
Jozef DUPONT	
Michel GALLEZ	5h00'20"
Nathalie BAILLE	
Paul LAMBERT	
Simon STURBOIS	
Sonja BAUWENS	

Vergelijkende tabel voor een operator en een bepaalde periode. De tijd wordt bijgehouden per type van onderdeel en per werkpost.

HACAL XXI		DSI (Documentation)				Par type de repère et opérateur			
Opérateur		Alex TERIEUR							
Période		09/10/2003 - 16/10/2003							
Type	Qté	Total	Assemblage mécanique	Vitrage	Débit	Expédition	Quincaillerie		
Fixe	5	36'00"	33'20"	36'00"	33'20"				
Frappe	6	1h12'00"	1h15'00"	1h12'00"	1h15'00"				
Frappe + fixe	7	54'00"	56'40"	54'00"	56'40"				
Total	18	2h42'00"	2h46'00"	2h42'00"	2h46'00"				

HACAL XXI		DSI (Documentation)				Par type de repère et opérateur			
Opérateur		Alex TERIEUR							
Période		09/10/2003 - 16/10/2003							
Type	Qté	Soudeuse 4 têtes	Soudeuse 6 têtes	Soudeuse manuelle	Traverse				
Fixe	5								
Frappe	6								
Frappe + fixe	7								
Total	18								

Interventions SAV

Date	Gravité	Section	Description
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur
14/10/2003	3	Vitrage	Reprise vitrage sur 2 \x + fixe Opérateur Alex Terieur

Beneden in deze tabel verschijnen de prestaties die na de verkoop (SAV, Service Après-Vente) werden gepresteerd.

Voorbeelden van schermen op een opvolgingsterminal (touch screen in het productieatelier).

Lijst met operatoren voor de identificatie.

Indiquez votre nom

Autre		
Guy DE RIDDER	Gérard MANFROY	Fabien RICHE
André BAUWENS	Alex TERIEUR	Michel GALLEZ
Jozef DUPONT	Alain TERIEUR	Nathalie BAILLE
Sonja BAUWENS	Jean MICHEL	David MICHEL
Paul LAMBERT	Simon STURBOIS	Jean LEBAILLY
		Retour

Scherm waarmee men een werkpost kan selecteren

Alex TERIEUR			Autre
Indiquez l'activité que vous allez faire			
Soudeuse 4 têtes	Traverse	Cintre	
Débit	Assemblage mécanique	Seuil alu	
Ferrage	Pose joints	Petit-bois	
Battement	Vitrage	Soudeuse 6 têtes	
Renforts	Déclignage	Fabrication Coffre	
Retour			

Samenvattend scherm voor zes (of meer) operatoren (knop: 'Andere'). Dit scherm geeft de namen, werkposten, lopende fabricageloten, begintijd en werktijd weer. In de praktijk worden de afbeeldingen van de gehelmde mannen vervangen door foto's van de operatoren.

 Opérateur : Gérard MANFROY 🕒 11:35 1h 07' Réglage machine Débit 04001_A	 Opérateur : Fabien RICHE 🕒 11:35 1h 07' Assemblage mécanique 04001_A	Commencer	
 Opérateur : Jessica RAMEL 🕒 11:35 1h 06' Vitrage Diffus S18	 Opérateur : Guy DE RIDDER 🕒 11:35 1h 06' Soudeuse 4 têtes 04001_A		Autre
 Opérateur : Nathalie BAILLE 🕒 12:15 27' Traverse 04001_A	 Opérateur : Alex TERIEUR 🕒 12:32 10' Soudeuse 4 têtes Diffus S18		

Voorbeeld van een lijst met voorziene 'pauzes': deze lijsten kunnen aangepast worden.

Indiquez le type d'interruption		
Arrêt pipi	Pause café	
Réglage machine		
Alimentation poste de travail		
Entretien		
Panne		

Retour

Voorbeeld van een lijst die het mogelijk maakt om bij de hervatting van het werk de oorsprong van de panne te specificeren (instelbare lijst).

Indiquez l'origine de l'interruption		
panne générale atelier		
panne électrique		
panne mécanique		
panne commande numérique		
autre panne		

Retour